

IH塗膜剥離機

MEKURERU

メクレル

塗膜剥離をより簡単に！
誘導加熱による
層間剥離応用技術で
人に優しく
環境に配慮した新工法！



5kw(30A)

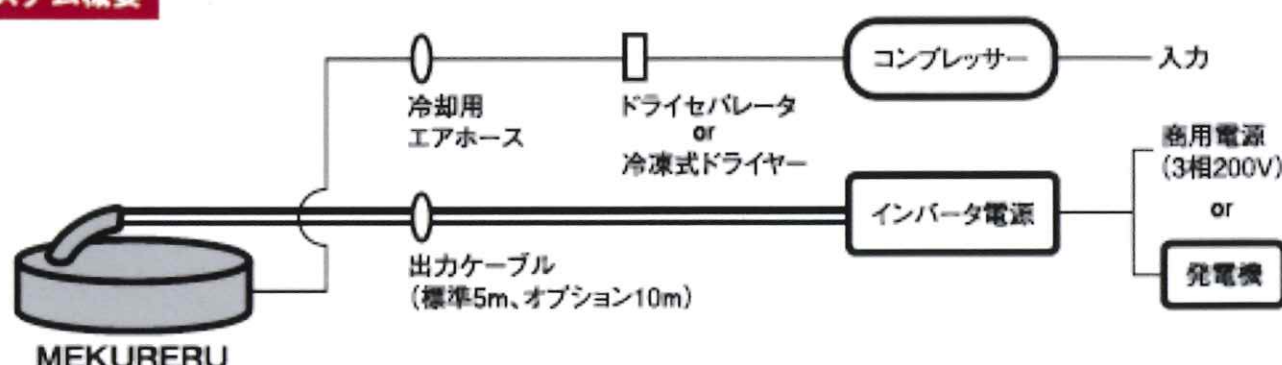
原理

IH(誘導加熱)により、ワーク(素地=金属)に過電流を発生させ加熱します。するとワークと塗膜の熱膨張係数の違いでズレが生じます。ワークが冷めると塗膜とワークの間で層間剥離が起こり、スクレーパーでめくると簡単に塗装が剥がれます。剥がれた塗装は掃除が簡単、ホコリもほとんど立ちません。

▼仕様表

インバータ電源	3相180V~242V 50/60Hz
電力	5kw(30A)
効率	85%以上
冷却装置	オプション:コンプレッサー
重量	電源 12.0kg、コイルヘッド 3.0kg
L×W×H	549×429×216(mm)

システム概要



施行対象物

5mm以下の鋼板、アルミ、銅、SUS304には不可。

[注意] 5mm以下の場合、

裏面塗膜に影響する場合があります。

また3mm以下の薄い板は変形する恐れがあります。

成分解析報告書



塗膜の種類

原則的に樹脂塗料全般(一般塗料、ゴムライニング、FRP等)に使用可能です。鉛丹入りの塗料にも適用しています。

施行上の注意

加熱し過ぎると塗料が焦げたり煙が発生します。
適度の温度帯で使用することと、
施行の際には防護マスクの着用を推奨します。

環境に配慮

粉塵の飛散はほとんどありません。

剥離した塗料はシート状か小片で回収でき、
廃棄物が減量できます。

作業性

1人に1台で運用可能です。

作業性とコストパフォーマンスに優れています。

安全性

鋼材の上に加熱ヘッドを置いたまま
電源を切り忘れていても、
過熱防止機能が働いて自動停止します。

施行例



※本カタログ掲載品の外観・仕様は、品質向上のため予告なしに変更することがあります。



好川産業株式会社

〒550-0015 大阪市西区南堀江1-19-5

電話 06-6531-7729 FAX 06-6531-7729

営業所：札幌、仙台、東京、広島、福岡、沖縄